Испытательная лаборатория
«Тест-ГРУПП»
Адрес: 119530, Москва, Очаковское шоссе, дом 46, стр.1.
e-mail: test-groupp@bk.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.31881.04ТЕСО.ИЛ024

УТВЕРЖДАЮ
Начальник ИЛ
«ТЕСТ-ГРУПП»
Звенигородцев Н.А.
М.П.

Протокол испытаний
(образца продукции)
№ 0501L от 19.04.2023 г.

Полное наименование образца (пробы) продукции	Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков системы Atex серии XS358 выпускаемые по ГОСТ 30673 – 2013
Наименование и адрес Заказчика	Общество с ограниченной ответственностью «ЭксПроф». Адрес: 625061, Россия, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25
Предприятие-изготовитель, страна	Общество с ограниченной ответственностью «ЭксПроф». Адрес: 625061, Россия, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25
НД на продукцию	ГОСТ 30673 – 2013
НД на метод отбора образца (пробы)	Отбор образцов проводился представителем заявителя в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020. Наименование, тип маркировка образца соответствуют сопроводительной документации
Дата начала проведения испытания (измерения)	20.03.2023
Нормативный документ, регламентирующий объем лабораторных испытаний и их оценку	ГОСТ 30673 – 2013, ГОСТ 11262 – 80, ГОСТ 9550 – 81, ГОСТ 4647 – 2015, ГОСТ 15088 – 2014, ГОСТ 11529 – 2016, ГОСТ 26602.1 – 99
Определяемые показатели	Приведенное сопротивление теплопередаче; предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля; отклонения формы; отклонение массы; внешний вид; прочность при растяжении; модуль упругости; размеры изделий; ударная вязкость по Шарпи; температура размягчения по Вика; изменение линейных размеров; стойкость к удару при отрицательной температуре; термостойкость при 150ºС; прочность сварных угловых соединений.
Испытываемые образцы	- образцы профиля коробки, створки, импоста XS358.01(353с/20), XS358.02(354с/20), XS358.03(355с/20), XS358.13(356с/20); - образцы угловых соединений XS358.01(357с/20), XS358.02(358с/20), XS358.13(359с/20); - образцы для определения стойкости к удару при отрицательной температуре XS358.01(360с/20), XS358.02(361с/20), XS358.03(362с/20), XS358.13(363с/20); - образцы для определения ударной вязкости по Шарпи (364с/20);

	- образцы для определения термостойкости и термоусадки XS358.01(365с/20), XS358.02(366с/20); - образцы для определения температуры размягчения по Вика (367с/20); - образцы для определения прочности при растяжении (368с/20); - образцы для определения модуля упругости при растяжении (368с/20); - образцы для определения сопротивления теплопередаче (369с/20).
Испытательное оборудование	Прибор для испытания по Вика ОГЦ-1, инв. №13 Машина разрывная Р-0,5, инв. №23 Штангенциркуль ШЦ-1-150-0,05, инв. №81 Рулетка 5м инв.№70 Толщиномер ТР 25-100Б инв.№86 0-25 мм Шкаф сушильный ШС-80-01СПУ, инв.№264 Климатическая камера TV-1000 инв.№61 Весы ВЛТЭ 2100/5100 инв. №140 Измеритель плотности тепловых потоков и температуры ИТП-МГ4.03/20 «Поток», инв. №265 Пресс испытательный МС-1000 зав. №1322 (100т.) Устройство для определения стойкости к удару инв.№151 Штангенглубиномер ШГ-250-0,05 инв. №64(0-250мм) Линейка измерительная L-1000мм инв.№90 Угольник поверочный 90º 250×160 №1 инв.№91 Набор щупов (0,05-1,0мм), инв. №271

Результат испытаний

№ регистрации в ИЦ	Дата испыта-ний	Измеряемый показатель, ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытаний	Результаты испытаний
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение		
1	2	3	4	5	6	7
353с/20 354с/20 355с/20 356с/20	22.03. 2023г.	1. Предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля: - ширина, мм	ГОСТ 30673-2013	±0,3	ГОСТ 30673-2013	+0,13; -0,07 +0,10; -0,06 +0,11; -0,08 +0,12; -0,09
353с/20 354с/20 355с/20 356с/20		- высота, мм		±0,5		+0,18 -0,16 +0,17 +0,20
353с/20 354с/20 355с/20 356с/20	22.03. 2023г.	2. Масса 1м профиля, г	ГОСТ 30673-2013		ГОСТ 30673-2013	1068 1191 1230 1184
353с/20 354с/20 355с/20 356с/20	23.03. 2023г.	3. Внешний вид	ГОСТ 30673-2013	Цвет изделий должен быть однотонным, без цветовых пятен и включений. Дефекты поверхности и Разнотонность цвета не допускаются	ГОСТ 30673-2013	Профиль белого цвета окрашенный в массе. Цвет всех изделий однотонный, без цветовых пятен и включений, дефекты поверхности и разнотонность цвета отсутствуют
368с/20	23.03. 2023г.	4. Прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 30673-2013	Не менее 37	ГОСТ 11262-80	42,9
368с/20	30.03. 2023г.	5. Модуль упругости при растяжении, МПа	ГОСТ 30673-2013	Не менее 2200	ГОСТ 9550-81	2265

№ регистрации в ИЦ	Дата испыта-ний	Измеряемый показатель, ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытаний	Результаты испытаний
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение		
1	2	3	4	5	6	7
353с/20 354с/20 355с/20 356с/20	30.03. 2023г.	6. Отклонения формы: 6.1.Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм на 100мм	ГОСТ 30673-2013	Не более ±0,3	ГОСТ 30673-2013	0,15 0,11 0,10 0,12
353с/20 354с/20 355с/20 356с/20		6.2. Отклонение от перпендикулярности внешних стенок коробок, мм на 50мм	ГОСТ 30673-2013	Не более 0,5	ГОСТ 30673-2013	0,06 0,14 0,17 0,11
353с/20 354с/20 355с/20 356с/20		6.3. Отклонение от параллельности лицевых стенок, мм на 100мм	ГОСТ 30673-2013	Не более 1	ГОСТ 30673-2013	0,15 0,17 0,12 0,14
353с/20 354с/20 355с/20 356с/20		6.4. Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине, мм на 1000мм длины	ГОСТ 30673-2013	Не более 1,0	ГОСТ 30673-2013	0,39 0,32 0,29 0,37
364с/20	30.03.-18.04.2023г.	7. Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м^2	ГОСТ 30673-2013	40 – 75	ГОСТ 4647-2015	54,7
367с/20	30.03.-18.04.2023г.	8. Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 30673-2013	Не менее 75	ГОСТ 15088-2014	84 ÷ 93
366с/20	30.03.-18.04.2023г..	9. Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %	ГОСТ 30673-2013	Не более 2,0	ГОСТ 11529-2016, ГОСТ 30673-2013	1,10 ÷ 1,16
360с/20 361с/20 362с/20 363с/20	30.03.-18.04.2023г.	10. Стойкость к удару при отрицательной температуре профиля	ГОСТ 30673-2013	Разрушение не более одного образца из десяти	ГОСТ 30673-2013	Разрушений нет. На всех образцах не обнаружено трещин, разрушений, отслоений отделочного покрытия.
365с/20	30.03.-18.04.2023г.	11. Термостойкость при 150°С	ГОСТ 30673-2013	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	ГОСТ 30673-2013	Вздутий, трещин, расслоений нет
357с/20 358с/20 359с/20	18.04.2023г.	12. Прочность сварных угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013	Не менее 2000 Не менее 2600 Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013	3560; 3487; 3512 3405; 3396; 3418 3484; 3501; 3490

№ регистрации в ИЦ	Дата испыта-ний	Измеряемый показатель, ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытаний	Результаты испытаний
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение		
1	2	3	4	5	6	7
369с/20-1 369с/20-2	30.03.-18.04. 2023г.	13. Приведенное сопротивление теплопередаче (тип), $м^2$ °С/Вт.	ГОСТ 30673-2013	- -	ГОСТ 26602.1-99	0,69 (тип 5) 0,69 (тип 5)
353с/20 354с/20 355с/20 356с/20	19.04. 2023.	14. Результаты измерения толщины внешних стенок профиля, мм (тип)	ГОСТ 30673-2013	Толщина лицевой стенки ≥2,5 Толщина нелицевой стенки ≥2,0 (допуск -0,2)	ГОСТ 30673-2013	2,45÷ 2,60 (тип В) 2,00÷ 2,10 (тип В)

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

- Представленные на испытания образцы ПВХ профиля системы Atex серии XS358 изготовленные ООО "ЭксПроф" имеют следующие показатели:
- предельные отклонения размеров поперечного сечения профили, отклонения формы и внешний вид профилей находятся в пределах установленных требований;
- прочность ПВХ профиля при растяжении 42,9МПа;
- модуль упругости при растяжении 2265МПа;
- ударная вязкость по Шарпи 54,7кДж/м2;
- температура размягчения по Вика 84 ÷ 93ºС;
- изменение линейных размеров после теплового воздействия 1,10 ÷ 1,16;
- стойкость к удару при отрицательной температуре профиля – разрушений нет;
- при испытании на термостойкость при 150ºС вздутий трещин и расслоений не обнаружено;
- прочность сварных угловых соединений 3560Н (357с/20-1), 3487Н (357с/20-2), 3512Н (357с/20-3),
- 3405Н (358с/20-1), 3396Н (358с/20-2), 3418Н (358с/20-3), 3484Н (359с/20-1), 3501Н (359с/20-2), 3490Н (359с/20-3);
- масса одного метра профиля: 1068г (353с/20), 1191г (353с/20), 1230г (354с/20), 1184г (355с/20);
- приведенное сопротивление теплопередаче системы профилей (тип): XS358.01, XS358.02 – 0,69м2 0С/Вт (тип 5) и XS358.01, XS358.13 – 0,69м2 0С/Вт (тип 5);
- профиль белого цвета окрашенный в массе;
- тип главных профилей по толщине внешних стенок профиля - В

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНОГО ДОКУМЕНТА ПО ПРОВЕРЕННЫМ ПОКАЗАТЕЛЯМ

ПРИМЕЧАНИЕ:

Данные результаты протокола испытаний распространяются только на образец, подвергнутый испытаниям.
Настоящий протокол не может быть полностью или частично перепечатан без разрешения испытательной лаборатории

Ответственный за оформление протокола _____ / Каширский Е.В
подпись Ф.И.О.

М.П.