Испытательная лаборатория
«Тест-ГРУПП»
Адрес: 119530, Москва, Очаковское шоссе, дом 46, стр.1.
e-mail: test-groupp@bk.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.31881.04ТЕСО.ИЛ024

УТВЕРЖДАЮ
Начальник ИЛ
«ТЕСТ-ГРУПП»
Звенигородцев Н.А.
М.П.

Протокол испытаний
(образца продукции)
№ 0500К от 19.04.2023 г.

Полное наименование образца (пробы) продукции	Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков системы Atex серии S571 выпускаемые по ГОСТ 30673 – 2013
Наименование и адрес Заказчика	Общество с ограниченной ответственностью «ЭксПроф». Адрес: 625061, Россия, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25
Предприятие-изготовитель, страна	Общество с ограниченной ответственностью «ЭксПроф». Адрес: 625061, Россия, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25
НД на продукцию	ГОСТ 30673 – 2013
НД на метод отбора образца (пробы)	Отбор образцов проводился представителем заявителя в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020. Наименование, тип маркировка образца соответствуют сопроводительной документации
Дата начала проведения испытания (измерения)	20.03.2023
Нормативный документ, регламентирующий объем лабораторных испытаний и их оценку	ГОСТ 30673 – 2013, ГОСТ 11262 – 80, ГОСТ 9550 – 81, ГОСТ 4647 – 2015, ГОСТ 15088 – 2014, ГОСТ 11529 – 2016, ГОСТ 26602.1 – 99
Определяемые показатели	Приведенное сопротивление теплопередаче; предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля; отклонения формы; отклонение массы; внешний вид; прочность при растяжении; модуль упругости; размеры изделий; ударная вязкость по Шарпи; температура размягчения по Вика; изменение линейных размеров; стойкость к удару при отрицательной температуре; термостойкость при 150ºС; прочность сварных угловых соединений.
Испытываемые образцы	- образцы профиля коробки, створки, импоста S-571.01 (322с/20), S-571.02 (323с/20), S-571.03 (324с/20), S-571.07 (325с/20), S-571.11 (326с/20), S-571.12 (327с/20), S-571.13 (328с/20), S-571.22 (329с/20), S-571.23 (330с/20); - образцы угловых соединений S-571.01 (331с/20), S-571.02 (332с/20), S-571.07 (333с/20), S-571.11 (334с/20), S-571.12 (335с/20), S-571.22 (336с/20);

	- образцы для определения стойкости к удару при отрицательной температуре S-571.01 (337с/20), S-571.02 (338с/20), S-571.03 (339с/20), S-571.07 (340с/20), S-571.11 (341с/20), S-571.12 (342с/20), S-571.13 (343с/20), S-571.22 (344с/20), S-571.23 (345с/20); - образцы для определения термостойкости и термоусадки S-571.01 (346с/20), S-571.02 (347с/20); - образцы для определения температуры размягчения по Вика (348с/20); - образцы для определения прочности при растяжении (349с/20); - образцы для определения модуля упругости при растяжении (350с/20); - образцы для определения ударной вязкости по Шарпи (351с/20); - образцы для определения сопротивления теплопередаче (352с/20).
Испытательное оборудование	Прибор для испытания по Вика ОГЦ-1, инв. №13 Машина разрывная Р-0,5, инв. №23 Штангенциркуль ШЦ-1-150-0,05, инв. №81 Рулетка 5м инв.№70 Толщиномер ТР 25-100Б инв.№86 0-25 мм Шкаф сушильный ШС-80-01СПУ, инв.№264 Климатическая камера TV-1000 инв.№61 Весы ВЛТЭ 2100/5100 инв. №140 Измеритель плотности тепловых потоков и температуры ИТП-МГ4.03/20 «Поток», инв. №265 Пресс испытательный МС-1000 зав. №1322 (100т.) Устройство для определения стойкости к удару инв.№151 Штангенглубиномер ШГ-250-0,05 инв. №64(0-250мм) Линейка измерительная L-1000мм инв.№90 Угольник поверочный 90º 250×160 №1 инв.№91 Набор щупов (0,05-1,0мм), инв. №271

Результат испытаний

№ регистрации в ИЦ	Дата испыта-ний	Измеряемый показатель, ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытаний	Результаты испытаний
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение		
1	2	3	4	5	6	7
322с/20	22.03. 2023г.	1. Предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля: - ширина, мм	ГОСТ 30673-2013	±0,3	ГОСТ 30673-2013	+0,13;-0,08
323с/20						+0,11;-0,16
324с/20						-0,19
325с/20						+0,13;-0,07
326с/20						+0,11;-0,09
327с/20						+0,12;-0,08
328с/20						-0,16
329с/20						+0,11;-0,07
330с/20						-0,19
322с/20		- высота, мм		±0,5		+0,09
323с/20						-0,14
324с/20						-0,11
325с/20						+0,15
326с/20						+0,12
327с/20						+0,15
328с/20						-0,12
329с/20						+0,14
330с/20						-0,11
322с/20	22.03. 2023г.	2. Масса 1м профиля, г	ГОСТ 30673-2013		ГОСТ 30673-2013	1180
323с/20						1405
324с/20						1407
325с/20						1742
326с/20						1229
327с/20						1406
328с/20						1310
329с/20						1305
330с/20						1463

№ регистрации в ИЦ	Дата испыта-ний	Измеряемый показатель, ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытаний	Результаты испытаний
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение		
1	2	3	4	5	6	7
322с/20÷ 330с/20	23.03. 2023г.	3. Отклонения формы: 3.1.Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм на 100мм	ГОСТ 30673-2013	Не более ±0,3	ГОСТ 30673-2013	0,18; 0,12; 0,11; 0,15; 0,14; 0,16; 0,13; 0,15; 0,12
322с/20÷ 330с/20		3.2. Отклонение от перпендикулярности внешних стенок коробок, мм на 50мм	ГОСТ 30673-2013	Не более 0,5	ГОСТ 30673-2013	0,19; 0,17; 0,14; 0,08; 0,18; 0,17; 0,16; 0,14; 0,11
322с/20÷ 330с/20		3.3. Отклонение от параллельности лицевых стенок, мм на 100мм	ГОСТ 30673-2013	Не более 1	ГОСТ 30673-2013	0,16; 0,18; 0,14; 0,12; 0,15; 0,13; 0,15; 0,17; 0,14
322с/20÷ 330с/20		3.4. Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине, мм на 1000мм длины	ГОСТ 30673-2013	Не более 1,0	ГОСТ 30673-2013	0,44; 0,35; 0,48; 0,39; 0,33; 0,35; 0,30; 0,28; 0,41
322с/20÷ 330с/20	23.03. 2023г.	4. Внешний вид	ГОСТ 30673-2013	Цвет изделий должен быть однотонным, без цветовых пятен и включений. Дефекты поверхности и Разнотонность цвета не допускаются	ГОСТ 30673-2013	Профиль белого цвета окрашенный в массе. Цвет всех изделий однотонный, без цветовых пятен и включений, дефекты поверхности и разнотонность цвета отсутствуют
349с/20	30.03. 2023г.	5. Прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 30673-2013	Не менее 37	ГОСТ 11262-80	46,7
350с/20	30.03. 2023г.	6. Модуль упругости при растяжении, МПа	ГОСТ 30673-2013	Не менее 2200	ГОСТ 9550-81	2265
351с/20	30.03.-18.04. 2023г.	7. Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м^2	ГОСТ 30673-2013	40 – 75	ГОСТ 4647-2015	56,1
348с/20	30.03.-18.04. 2023г.	8. Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 30673-2013	Не менее 75	ГОСТ 15088-2014	84 ÷ 93
346с/20 347с/20	30.03.-18.04. 2023г..	9. Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %	ГОСТ 30673-2013	Не более 2,0	ГОСТ 11529-2016, ГОСТ 30673-2013	1,11 ÷ 1,17 1,12 ÷ 1,19

№ регистрации в ИЦ	Дата испыта-ний	Измеряемый показатель, ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытаний	Результаты испытаний
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение		
1	2	3	4	5	6	7
337с/20 ÷ 345с/20	30.03.-18.04. 2023г.	10. Стойкость к удару при отрицательной температуре профиля	ГОСТ 30673-2013	Разрушение не более одного образца из десяти	ГОСТ 30673-2013	Разрушений нет. На всех образцах не обнаружено трещин, разрушений, отслоений отделочного покрытия.
346с/20 347с/20	30.03.-18.04. 2023г.	11. Термостойкость при 150°С	ГОСТ 30673-2013	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	ГОСТ 30673-2013	Вздутий, трещин, расслоений нет
331с/20 332с/20 333с/20 334с/20 335с/20 336с/20	18.04. 2023г.	12. Прочность сварных угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013	Не менее 2000 Не менее 2600 Не менее 2000 Не менее 2000 Не менее 2600 Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013	4208; 4244; 3998 4674; 5100; 4991 3910; 3775; 3882 4481; 4550; 4527 4597; 4613; 4406 4678; 4717; 4689
352с/20-1 352с/20-2 352с/20-3 352с/20-4 352с/20-5	30.03.-18.04. 2023г.	13. Приведенное сопротивление теплопередаче (тип), $м^2$ °С/Вт.	ГОСТ 30673-2013	- - - - -	ГОСТ 26602.1-99	0,80 (тип 3) 0,81 (тип 3) 0,82 (тип 3) 0,81 (тип 3) 0,81 (тип 3)
322с/20÷ 330с/20	19.04. 2023.	14. Результаты измерения толщины внешних стенок профиля, мм (тип)	ГОСТ 30673-2013	Толщина лицевой стенки ≥2,5 Толщина нелицевой стенки ≥2,0 (допуск -0,2)	ГОСТ 30673-2013	2,50 ÷ 2,60 (тип В) 2,00 ÷ 2,10 (тип В)

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Представленные на испытания образцы ПВХ профиля системы Atex серии S571 изготовленные ООО "ЭксПроф" имеют следующие показатели:

- предельные отклонения размеров поперечного сечения профили, отклонения формы и внешний вид профилей находятся в пределах установленных требований;
- прочность ПВХ профиля при растяжении 46,7МПа;
- модуль упругости при растяжении 2265МПа;
- ударная вязкость по Шарпи 56,1кДж/м^2;
- температура размягчения по Вика 84 ÷ 93ºС;
- изменение линейных размеров после теплового воздействия 1,11 ÷ 1,17 (346с/20), 1,12 ÷ 1,19 (347с/20);
- стойкость к удару при отрицательной температуре профиля – разрушений нет;
- при испытании на термостойкость при 150ºС вздутий трещин и расслоений не обнаружено;
- прочность сварных угловых соединений 4208Н (331с/20-1), 4244Н (331с/20-2), 3998Н (331с/20-3), 4674Н (332с/20-1), 5100Н (332с/20-2), 4991Н (332с/20-3), 3910Н (333с/20-1), 3775Н (333с/20-2), 3882Н (333с/20-3), 4481Н (334с/20-1), 4550Н (334с/20-2), 4527Н (334с/20-3); 4597Н (335с/20-1), 3613Н (335с/20-2), 4406Н (335с/20-3), 4678Н (336с/20-1), 4717Н (336с/20-2), 4689Н (336с/20-3);
- масса одного метра профиля: 1180г (322с/20), 1405г (323с/20), 1407г (324с/20), 1742г (325с/20), 1229г (326с/20), 1406г (327с/20), 1310г (328с/20), 1305г (329с/20), 1463г (330с/20);
- приведенное сопротивление теплопередаче системы профилей (тип): S571.01, S571.02 – 0,80м^2 ^{0}С/Вт (тип 3), S571.11, S571.02 – 0,81м^2 ^{0}С/Вт (тип 3), S571.07, S571.02 – 0,82м^2 ^{0}С/Вт (тип 3), S571.11, S571.12 – 0,81м^2 ^{0}С/Вт (тип 3) и S571.11, S571.22 – 0,81м^2 ^{0}С/Вт (тип 3);
- профиль белого цвета окрашенный в массе;
- тип главных профилей по толщине внешних стенок профиля – В

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНОГО ДОКУМЕНТА ПО ПРОВЕРЕННЫМ ПОКАЗАТЕЛЯМ

ПРИМЕЧАНИЕ:

Данные результаты протокола испытаний распространяются только на образец, подвергнутый испытаниям.
Настоящий протокол не может быть полностью или частично перепечатан без разрешения испытательной лаборатории

Ответственный за оформление протокола _____ подпись / Каширский Е.В Ф.И.О.

М.П.